



CUMARK ES580 TERMİNALLERİ VE PARAMETRE AYARLARI

Teknik Destek/Servis İletişim

Mekatronik Müh. Fırat TEPER : 0545 338 82 32 Mekatronik Müh. Cemil AKDAĞ: 0542 678 78 58

İçindekiler

1.	Motor Etiket Bilgilerinin Sürücüye Tanıtılması
2.	Tüm Parametreleri Silme2
3.	Start-Stop Kaynağı Seçimi 2
4.	Sabit Hızda Motor İleri-Geri Kontrol
5.	Dalgıç Pompa Potansiyometre Kontrol 4
6.	Dalgıç Pompa PID Kontrol
7.	Dalgıç Pompa (Potansiyometre ile set) PID Kontrol
8.	İki Butonla Hız Kontrol Uygulaması9
9.	İstenilen RPM'de Sinyal veren Uygulama10
10.	İki Ayrı Potansiyometre ile Hız ve Tork Kontrol 11
11.	Set Edilen Torkun Altında Kalan Motorun Stoba Çekilmesi 12
12.	İki Ayrı Yerden Motora Yol Verme13
13.	Kritik Seviyede Motora Yol Verme14
14.	Bir Potansiyometre ile İleri-Geri Kontrol
15.	Hız Referansı LCD Kontrol Panelden Verme
16.	Push Butonlar ile Motor İleri Geri K <mark>ontrol</mark>
17.	Potansiyometre ve Push Butonlar ile Motor İleri-Geri Kontrol
18.	Tek bir Potasiyometre ile İki Sürücüye Yol Verme19
19.	Tek bir Potansiyometre ile İki Sürücü Sürme ve 1000 RPM'de İki Sürücünün Stoba çekilmesi 20
20.	1. Sürücü 50 Hz' e geldiğinde 2. Sürücünün Sabit hızda Çalışması
21.	Multispeed (5 farklı hız) Uygulaması
22.	İki Potansiyometre Toplam Değeri Kadar Çalışan Uygulama
23.	PID ile Çalışan 1. Motorun Basınç Yeterli Değil ise 2. Motoru Çalıştırması
24.	Kapalı Çevrim, Enkoderli Uygulama26
25.	Modbus Haberleşme Adresleri27
26.	Hata Kodları ve Çözüm Önerileri

1. Motor Etiket Bilgilerinin Sürücüye Tanıtılması

Bu bölümde Motorun Etiket bilgilerinin Sürücüye nasıl tanıtıldığı gösterilecektir. Her farklı uygulamalarda sürücüye parametre yüklemeden önce motorun etiket bilgilerini girilerek sürücüye tanıtılması gerekir. Aşağıdaki adımları takip ederek sürücünüze, motorunuzun etiket bilgilerini giriniz.



2. Tüm Parametreleri Silme

Sürücüden tüm parametrelerin sıfırlanmasını istiyorsanız, **Parametre** sekmesinden **16 Sistem** } **1603 Param restore** } **2, Clear all** gelip ok tuşuna basın. Böylelikle tüm parametreleriniz sıfırlanacaktır. İşlem yapıldıktan sonra parametrelerin geri yükleme işlemi yapılamaz.

3. Start-Stop Kaynağı Seçimi

Start-Stop kaynağı seçimi önemlidir. Kumandanıza göre seçim yapınız. Sürücü çalışırken bu komutlar değiştirilemez. Parametre sekmesinden **10 Start/Stop yon** sekmesine gelin. **1000** Ext1 start modu parametresine girin.

DI1(İleri)	DI2(Geri)	Durum
0	0	Motor Çalışmaz
1	0	Motor İleri
0	1	Motor Çalışmaz
1	1	Motor <mark>Geri</mark>

1, in1 RUN/in2 DIR modu;

Kesikli çalışma modudur. Sürekli çalışma isteniyorsa mandal buton kullanılmalıdır.

2, in1 FWD/in2 REV modu;

DI1(İleri)	DI2(Geri)	Durum
0	0 []	Motor Çalışmaz
1	0	Motor İleri
0	1	Motor Geri
1	1	Motor Çalışmaz

Kesikli çalışma modudur. Mandal buton ile kullanılabilir.

<mark>4, FWD/REV/STOP</mark> Modu;

DI1(İleri)	DI2(Geri)	DI3(Dur)	Durum
1	0	0	Motor İleri
0	1	0	Motor Geri
0	0	1	Motor Dur
1	0	1	Motor Çalışmaz

Sürekli çalışma modudur. Push buton ile kullanılabilir.

4. Sabit Hızda Motor İleri-Geri Kontrol

Bu uygulamada referans olarak sabit hız kullanılmıştır.



5. Dalgıç Pompa Potansiyometre Kontrol



6. Dalgıç Pompa PID Kontrol

İstenilen bara dahili(sürücüden) set edilip PID yapılması. Bu uygulamada **bar set değeri** parametreden girilir.





Önemli: Transmitter tipi **Akım çıkışlı** ise data(Analog sinyal) kablosunu Al2'ye bağlamanız ve Sürücü terminal kartı üzerindeki Al2 dip switch konumunu I(Akım) moduna almanız gerekmektedir. Transmitteriniz 3 telli ise bağlantısını +24V, Al2(Analog Sinyal) ve COM terminaline bağlayınız.

Not: Bu uygulamada sürücü terminalinden **COM** ve **GND** pinlerini kısa devre etmeniz gerekir.

Uyarı: Besleme ve sinyal uçlarını ters bağlamak sensörü bozabilir.

Parametreler

1) 10 Start/Stop yon girin.

- 1000 EXT1 Start Modu girin.
 2, in1 FWD/in2 REV Seçin.
- 1001 Ext1 start in1 girin.
 DI1 Seçin (Start Butonu) (DI1'e Bağlı).
- 1002 Ext1 start in2 girin. CONST.FALSE Secin.
- 1011 Fault reset sel girin. // Arıza reset seçimi DI7 Seçin (Arıza reset butonu) (DI7'ye bağlı).
- 1013 Acil Stop Girin.
 DI4 Seçin (Acil Stop butonu) (DI4'e bağlı).

2) 21 Hız Referans girin.

2100 Kaynak Hız Ref1 girin. //Hız referans kaynağı P.04.04(Proses PID Kontrol) Seçin.

3) Analog Giriş girin.

- > 1317 AI2 type girin.
 - 1, current seçin(AI2 Akım input).
- 1310 AI2 max girin.
 - 20.000mA/ Transmitter max. Akımı
- 1311 Al2 min. Girin.
- 04.000mA /Transmitter min. Akımı
 - **1315** Al2 max. scale girin. 00100 girin.
- 1316 Al2 min. scale girin.
 00000 girin.

3) 14 Dijital I/O Girin.

- 1431 RO1 Src girin. Running(P.06.00.04)Seçin. //Role1 çalışma modu
- 1432 RO2 Src girin. //Role2 çalışma modu Fault(P.06.00.01) Seçin.

Bir sonraki sayfadan devam ediniz.

4) 27 Process PID Girin.

- 2700 PID aktif girin. 1,Enable Seçin //PID Aktif
- 2701 kaynak ref girin.
 P.27.02 Dahili referans seçin.
- 2702 dahili referans girin.
 00055 girildi. //Bar Set değeri 5.5 bar seçildi.
- 2706 Fbk1 src girin.
 P.02.05(AI2 Ölçülen) seçin //Okuma Pin Feedback AI2'ye bağlı
- 2708 Fbk1 max girin.
 00100 girildi.
- 2709 Fbk1 min 00000 yapın.
- 2715 PID Kp girin.— 030.00 yapın.
- 2716 PID Ti girin.
 000.01s yapın.
 PID Ayarları
- 2717 PID Td girin.
 00.000s yapın.
- 2721 Max çıkış girin.
 01500 değeri girin// PID nin sağlayacağı max motor hızı 1500 devir
- 2722 Min çıkış girin.
 00000 değeri seçin//PID nin sağlayacağı min motor hızı 0 devir

Uyku moduna alınmak isteniyorsa aşağıdaki parametreler girilmelidir. İsteğe bağlı

2725 Uyku Modu girin.
 1,Internal Seçin.//Otomatik uyku modu
 2726 Uyku level girin.

2726 Uyku level girin. 01000 RPM girildi //Bu değer değiştirilebilir. Vana kapatılıp su akışı olmadığında motor,bar set değerini(2702 parametre) yakalayıp RPM 1000'in altındaysa uyku modu tetiklenir. Bu değer(1000rpm) örnek olarak verilmiştir.

- 2727 Uyku gecikme girin. 0020.0s girildi. //Bu değer değiştirilebilir. Eğer motor, 2726 parametresindeki girilen RPM değerinden düşükse ve bar, set değerine(2702 parametre) eşitse saymaya başlar. Örnek olarak 20 saniye verildi. Saydıktan sonra motor uyku moduna geçer.
- 2728 Kalkma level girin. 00005 girildi. // Bu değer değiştirilebilir. Örnek olarak 5 girildi. Bu değer bar set değerinden(2702 parametre) 5 birim(0.5 bar) düşmeye başladığı an tetiklenir. Yani set değerimiz 55(5.5 bar) idi. 50(5 bar) olduğunda tetiklenir.
- 2729 Kalkma gecikme girin. 0001.0s seçildi. //Bu değer değiştirilebilir. Bu değer örnek olarak 1 saniye verildi. Eğer 2728 parametresindeki şartlar gerçekleştiğinde aktif olur ve saymaya başlar. Sayma bittikten sonra sürücü uyku modundan çıkıp motor start alır.

7. Dalgıç Pompa (Potansiyometre ile set) PID Kontrol

İstenilen bara harici(Potansiyometre) ile set edilip PID yapılmıştır.



Şekil: Bağlantı Şeması.

Önemli: Transmitter tipi Akım çıkışlı ise data(Analog sinyal) kablosunu Al2'ye bağlamanız ve Sürücü terminal kartı üzerindeki Al2 dip switch konumunu I(Akım) moduna almanız gerekmektedir. Transmitteriniz 3 telli ise bağlantısını +24V, Al2(Analog Sinyal) ve COM terminaline bağlayınız.

Not: Bu uygulamada sürücü terminalinden **COM** ve **GND** pinlerini kısa devre etmeniz gerekir.

Uyarı: Besleme ve sinyal uçlarını ters bağlamak sensörü bozabilir.

Parametreler

1) 10 Start/Stop yon girin.

- 1000 EXT1 Start Modu girin.
 2, in1 FWD/in2 REV Seçin.
- 1001 Ext1 start in1 girin.
 Dl1 Seçin (Start Butonu) (Dl1'e Bağlı).
- 1002 Ext1 start in2 girin. CONST.FALSE Seçin.
- 1011 Fault reset sel girin. // Arıza reset seçimi
 DI7 Seçin (Arıza reset butonu) (DI7'ye bağlı).
- 1013 Acil Stop Girin.
 DI4 Seçin (Acil Stop butonu) (DI4'e bağlı).

2) 21 Hız Referans girin.

2100 Kaynak Hız Ref1 girin.//Hız referans kaynağı P.04.04(Proses PID Kontrol) Seçin.

Analog Giriş girin.

- 1300 Al1 max girin.
 10.000V yapın.
- 1301 Al1 min girin.
- 00.000V yapın
- 1305 max scale girin.
 00100 yapın.
- 1306 Al1 min scale girin.
 00000 girin.
- 1317 AI2 type girin.
 1, current seçin (AI2 Akım input).
- 1310 AI2 max girin.
 20.000mA/ Transmitter max. Akımı
- 1311 Al2 min. Girin.
 04.000mA /Transmitter min. Akımı
 1215 Al2 manu aşala şirin
- 1315 Al2 max. scale girin.
 00100 girin.
- 1316 Al2 min. scale girin.
 00000 girin.

Diğer sayfadan devam ediniz.

3) 14 Dijital I/O Girin.

1431 RO1 Src girin.

Running(P.06.00.04)Seçin. . //Role1 çalışma modu

> 1432 RO2 Src girin. //Role2 çalışma modu

Fault(P.06.00.01) Seçin.

4) 27 Process PID Girin.

- 2700 PID aktif girin.
 1,Enable Seçin //PID Aktif
- 2701 kaynak ref girin.
 P.02.03(Al1 Ölçülen) Seçin.
- 2706 Fbk1 src girin.
 P.02.05(AI2 Ölçülen) seçin //Okuma Pin Feedback AI2'ye bağlı
- 2708 Fbk1 max girin.
 00100 girildi.
- 2709 Fbk1 min.
 00000 yapın.
- 2715 PID Kp girin.
 030.00 yapın.
- 2716 PID Ti girin.
 000.01s yapın.
- 2717 PID Td girin.
 00.000s yapın.
- 2721 Max çıkış girin.
 01500 değeri girin// PID nin sağlayacağı max motor hızı 1500 devir
- 2722 Min çıkış girin.
 00000 değeri seçin//PID nin sağlayacağı min motor hızı 0 devir.

Not: Set edilecek değeri ekranda göstermek için;

- Sol üstte bulunan seçenekler tuşuna basın.
- Ana menü düzenine gelin ve OK tuşuna basın.
- Açılan ekranda hangi sayfaya yazdırmak istiyorsanız istediğiniz sayfaya ve satıra gelin ve OK tuşuna basın. Açılan pencerede User-defineye girip. P.02.03(Al1 Ölçülen) seçin. Böylelikle ana ekranda set değerini(Al1 Ölçülen) görebileceksiniz.

Uyku moduna alınmak isteniyorsa sayfa 6'daki uyku modu parametrelerini uygulayınız.

8. İki Butonla Hız Kontrol Uygulaması

Bu uygulamada potansiyometre olmadan iki buton (Push butonlar) ile motorun hız kontrolü yapılmaktadır.



9. İstenilen RPM'de Sinyal veren Uygulama

Bu uygulamada motor start aldıktan sonra istenilen RPM'e ulaşınca Sinyal Lambası ile uyarı verilmiştir



10. İki Ayrı Potansiyometre ile Hız ve Tork Kontrol

Bu uygulamada ayrı potansiyometreler ile hız ve tork kontrolü yapılmaktadır. 1. Potansiyometrede tork, 2. Potansiyometrede hız kontrolü yapılacaktır.



11. Set Edilen Torkun Altında Kalan Motorun Stoba Çekilmesi

Bu uygulamada, motor yük altından çıkıp boşta dönmeye başladığı an tork karşılaştırması yapıp belirlenen torkun altında ise motoru durduracaktır.



12. İki Ayrı Yerden Motora Yol Verme

Bu uygulamada mandal buton ile seçim yapılarak iki yerden motora start verilebilir. DI3'e bağlı mandal buton aktif olduktan sonra 2.start ve 2. Geri çalışır.



13. Kritik Seviyede Motora Yol Verme

Bu uygulamada örnek olarak 100 ile 1000 rpm arasında potansiyometre ile çalışan uygulama yapılmıştır. Bu değerleri değiştirebilirsiniz.



14. Bir Potansiyometre ile İleri-Geri Kontrol

Bu uygulamada bir potansiyometre ile hem ileri hem de geri çalışan motor uygulaması yapılmıştır.



Hız Referansı LCD Kontrol Panelden Verme 15

Bu uygulamada motorun start alması terminallerden, hız referansı ise LCD kontrol panelden yapılmıştır.



Şekil: Bağlantı Şeması.

OTDIVEL MUNEMPICITY CAN VE TIP ITD Bu uygulamada push butonlar kullanılmıştır. Eğer kumanda için mandal buton kullanılmak istenirse sayfa 2'deki start-stop kaynak seçimine bakınız.

16. Push Butonlar ile Motor İleri Geri Kontrol



17. Potansiyometre ve Push Butonlar ile Motor İleri-Geri Kontrol

Bu uygulamada buton ile start verildiğinde potansiyometre ile motorun hız kontrolü yapılmaktadır.



18. Tek bir Potasiyometre ile İki Sürücüye Yol Verme



19. Tek bir Potansiyometre ile İki Sürücü Sürme ve 1000 RPM'de İki Sürücünün Stoba çekilmesi



Simge Endüstriyel Mühendislik Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. / **Telefon**: +90 216 489 07 02 pbx **Fax**: +90 216 417 67 86 **Adres**: Orta Mh. Yeniçağ Sk. Mutlu Sanayi Sitesi A-10,11 Orhanlı / Tuzla / İSTANBUL **E-mail**: <u>info@simge-tr.com</u> **Web**:<u>http://www.simge-tr.com</u>

20. 1. Sürücü 50 Hz' e geldiğinde 2. Sürücünün Sabit hızda Çalışması

Bu uygulamada manuel olarak 1. Motor 50 Hz' e getirildiğinde 2. Motorun set değeri kadar çalıştırılması sağlanmıştır.



21

21. Multispeed (5 farklı hız) Uygulaması

Bu uygulamada 5 farklı buton ile farklı hız uygulaması yapılmıştır.



22. İki Potansiyometre Toplam Değeri Kadar Çalışan Uygulama

Bu uygulamada 2 potansiyometre kullanılarak 2'sinin toplamı kadar motoru döndüren uygulama yapılmıştır.



23. PID ile Çalışan 1. Motorun Basınç Yeterli Değil ise 2. Motoru Çalıştırması

COM DI1 DO1 COM COM GND DI1 DI1 COM GND DI1 DI1 COM
DI1 Start GND DO1 DI1
D01 D11
СОМ
CUMARK ES580 10V 10V CUMARK ES580
Driver Basınç Referans COM Driver
GND 24V
A01 A11
GND GND
24V AI2
1. Sürücü Bağlantı Şeması 2. Sürücü Bağlantı Şeması
at ran
1.Sürücü için Parametreler 2. Sürücü için Parametreler
 1) 10 Start/Stop yon girin. ▶ 1001 Ext1 start in1 girin. 2, in1 FWD/in2 REV Seçin. //Start Kaynağı Seçimi 1) 10 Start/Stop yon girin. ▶ 1001 Ext1 start in1 girin. 2, in1 FWD/in2 REV Seçin. //Start Kaynağı Seçimi
2) 13 Analog giriş girin. 2) 21 Hiz referans girin. ▶ 1305 Al1 max scale girin. ▶ 2100 Kaynak hiz ref1 girin.//Hız referans
100 seçin. kaynağı
0 seçin. P.03.02(Sabit Hiz Çikişi) Seçin.
3) 14 Digital I/O girin. 3) 26 Sabit hiz girin. ▶ 1429 DO1 src girin. ▶ 2600 sabit hiz0 girin. P.34.00.03(Comp1) seçin. 750 seçildi.
 4) 21 Hız referans girin. > 2100 Kaynak hız ref1 girin.//Hız referans kaynağı P.04.04(Process PID out) seçin.
 5) 27 Process PID girin. ▶ 2700 PID aktif girin. 1,Enable seçin. Diğer savfadan devam ediniz

Simge Endüstriyel Mühendislik Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. / **Telefon**: +90 216 489 07 02 pbx **Fax**: +90 216 417 67 86 **Adres**: Orta Mh. Yeniçağ Sk. Mutlu Sanayi Sitesi A-10,11 Orhanlı / Tuzla / İSTANBUL **E-mail**: info@simge-tr.com **Web**: http://www.simge-tr.com

\triangleright	2701 kaynak ref girin.	
	Dahili referans(P.27.02) seçin.	
\triangleright	270 2 dahili referans girin.	
	55 seçildi. //5.5 bar	
\triangleright	2706 Fbk1 src girin.	
	P.02.03(Al1 Ölcülen) secin.	
\triangleright	2708 Fbk1 max girin.	
	100 secin.	
\triangleright	2709 Fbk1 min girin.	
	0 secin.	
\triangleright	2715 PID Kp girin.	
	30 secin.	
\triangleright	2716 PID Ti girin.	
	0.01 girin.	
\triangleright	2721 Max cıkıs girin.	
	1500 secin. // Motorun max devir hızı	
\triangleright	2722 Min cıkıs girin.	
	0 secin. // Min. Cıkıs Rpm	
6) 34 L o	ojik Fonksiyon girin.	
· >	3423 Comp1 A girin.	
	Çıkış frekansı(P.01.01) seçin.	
\triangleright	3424 Comp1 B girin.	
	500 seçin.	
\triangleright	3425 Comp 1 range girin.	
	0 seçin.	

ENDÜSTRIYEL MÜHENDİSLİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

24. Kapalı Çevrim, Enkoderli Uygulama

Bu uygulamada enkoder feedbackli kapalı çevrim uygulaması yapılmıştır. Uygulamada ES-PG-DF enkoder kartı ve Optik Rotary Incremental Encoder kullanılmıştır. Enkoderinize uygun sürücünüze enkoder kartı takmanız gerekmektedir.



1. Sürücü Bağlantı Şeması

Enkoder kartını sürücünün Slot1 bölmesine takınız. Kablo bağlantılarını tamamladıktan sonra aşağıdaki parametreleri uygulayınız. ES-PG-DF Cumark Enkoder Kartı



Kahve=+5V, Beyaz=Com, Sarı=A+, Yeşil=B+, Gri=Z+

ORON OPTIC ROTAR	Y INCREMENTAL ENCO	DER
Supply Voltage :5V DC 1024 Pulse Line Driver Output Serial: 0912164971 (TS)	+ V: KAHVE(BROWN) A : SARI (YELLOW) B : YEŞİL (GREEN) Z : GRİ (GRAY) EARTH: TOPR	O V:BEYAZ(WHITE) A: MAVI (BLUE) B: KIRMIZI(RED) Z: PEMBE(PINK) AK (SHIELD)
Opkon Marka Enko	der Etiket Bilgil	eri

LIK SAN. VE TIÇ. LTD. ŞTI.
5) 61 Encoder konfig . Girin
 6100 Pulses per round girin. //Ecoderin pulse sayısı 1024 girildi. //Encoderin pulse sayısını girin.

25. Modbus Haberleşme Adresleri

	Sürücü Tarafından Yapılması Gerekenler									
Nu	Parameter Address	Function Description	Parameter value							
1	10.00	Start function	5 (Fieldbus control)							
2	21.00	Speed reference Source	02.15(Fieldbus reference)							
3	51.00	Modbus Enable	1 (Enable)							
4	51.01	Node address	1							
5	51.02	Serial port baud rate	1 (9600)							
6	51.03	Serial frame format	0 (8 data bits, no parity, 1 stop bit)							

Modbus Hexa Codes for CUMARK Drive Parametes Address

Definition	Data Command Code (Hexa)	Parameters Add	Data Command	
	Forward Start: 882H		2178	←
Command for	Reverse Start: 8882H	0001	34946	←
Drive	Stop: 881H		2177	←
(Refer to	Fault Reset: 980H		2432	÷
Parameter	Forward Jog: A80H		2688	←
06.05)	Reverse Jog: 8A80H		35456	←
	Emergency Stop: 885H		2181	←

16-bit binary come from Postion of 06.05 as following:

	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0
_	1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0
	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1
	0	0	0	0	1	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0
	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0
	1	0	0	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0
	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	1

Note: Need to reset after emergency stop before starting

VFD Parameter	Parameters Name	Parameters Add	Parameters Add	Attribute s	Value for the Address
22.00	Acc Time1	1600	5632	RW	20
22.01	Dec Time1	1601	5633	RW	10
22.05	Jog Acc Time	1605	5637	RW	
22.06	Jog Dec Time	1606	5638	RW	
21.05	Speed Ref Jog1	1505	5381	RW	
02.15	Filedbus Ref1	0002	2	RO	
01.00	Motor Speed	0100	256	RO	1500
20.00	Max Speed	1400	5120	RW	1500

Defin <mark>ition</mark>	Data Command Code (Hexa)	Parameters Add (Hexa)	Data Command Code(DEC)	Attributes
Command for Drive (Refer to Parameter 06.05)	Forward Start: 882H		2178	RW
	Reverse Start: 8882H		34946	RW
	Stop: 881H		2177	RW
	Fault Reset: 980H	0001	2432	RW
	Forward Jog: A80H		2688	RW
	Reverse Jog: 8A80H		35456	RW
	Emergency Stop: 885H		2181	RW

Note: Need to reset after emergency stop before starting

VFD Parameter	Parameters Name	Parameters Add (Hexa)	Parameters Add (DEC)	Attributes
22.00	Acc Time1	1600	5632	RW
22.01	Dec Time1	1601	5633	RW
22.05	Jog Acc Time	1605	5637	RW
22.06	Jog Dec Time	1606	5638	RW
21.05	Speed Ref Jog1	1505	5381	RW
02.15	Filedbus Ref1	0002	2	RO
01.00	Motor Speed	0100	256	RO
20.00	Max Speed	1400	5120	RW
01.01	Active frequency	0101	257	RO
01.02	DC Bus Voltage	0102	258	RO
01.21	Output Voltage	0115	277	RO
01.03	Output Current	0103	259	RO

Simge Endüstriyel Mühendislik Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. / **Telefon**: +90 216 489 07 02 pbx **Fax**: +90 216 417 67 86 **Adres**: Orta Mh. Yeniçağ Sk. Mutlu Sanayi Sitesi A-10,11 Orhanlı / Tuzla / İSTANBUL **E-mail**: <u>info@simge-tr.com</u> **Web**:<u>http://www.simge-tr.com</u>

26. Hata Kodları ve Çözüm Önerileri

KOD	ARIZA ADI	ARIZA NEDENİ	ÖNERİLER
1	SC (Çıkış kısa devre)	Çıkış fazdan faza kısa devre, çıkış toprak devresine kısa devre veya çıkış baraya kısa devre.	Motora ait kablolarda kısa devre olup olmadığını kontrol edin. Motora ait kablolarda bir güç faktörü dengeleme kapasitörü veya aşırı gerilim emici olup olmadığını kontrol edin.
2	OC (Motor aşırı akımı)	Motor akımı izin verilen maksimum donanım seviyesini aşıyor.	Motor üzerinde bulunan etiketin motor parametreleri ile uyumlu olup olmadığını kontrol edin. Hızlanma ve yavaşlama süresinin değerlerini kontrol edin.
3	OV (BUS aşırı gerilimi)	Bara voltajı izin verilen maksimum seviyeyi aşıyor.	Aşırı basınç duruşunun etkin olup olmadığını kontrol edin. Fren direncinin önerilen aralıkta olup olmadığını kontrol edin.
4	OH (Sürücü aşırı ısındı)	Sü <mark>rücü için</mark> deki radyatör sıcaklığı ç <mark>ok yükse</mark> k veya iç boşluk sıcaklığı çok yüksek veya modül çip sıcaklığı çok yüksek.	Soğutma fanını kontrol edin, Havalandırma soğutma sistemi normal mi? Radyatörü toz tıkıyor mu? Ortam sıcaklığının uygun olup olmadığını kontrol edin.
5	ENDÜSTRİYEL M GF (Toprak kaçağı)	Çıkış akımının toplamı sıfır değil ve izin verilen değerden daha büyük.	Kablo tesisatının gevşek olup olmadığını kontrol edin, Motor kablosunda sızıntısı olup olmadığını kontrol edin, motor çıkış hattının çok uzun olup olmadığınıkontrol edin veya ek çıkış reaktörü bulunmadığını kontrol edin.
6	ADC (ADC Hatası)	Motor akım sensörü hatası, Analogdan dijitale dönüştürücü hatası veya kontrol paneli sorunu.	Yerel temsilcilere veya satıcılara başvurun.
7	NTC KAYBI (Sıcaklık sensörü arızası)	Dahili sıcaklık sensörü bağlantısını kesin.	Yerel temsilcilere veya satıcılara başvurun.
8	ENC INIT	Kodlayıcının başlatma sırasında hatalı olması durumu.	Kodlayıcı kablo bağlantılarının doğru olup olmadığını kontrol edin.
9	ENC ZMARK	Enkoder tarafından yakalanan iki Z atımı arasındaki atım sayısı,enkoderinkinden farklıdır.	Kodlayıcı çözünürlük ayarlarının doğruluğunu kontrol edin, Kodlayıcı kablosu deforme olmuş olabilir.

10	FEPROM	Bellek hatası, Başarısız yazma	Yerel temsilcilere veya	
10		durumu.	satıcılara başvurun.	
		CPU yükü% 100'ün üzerinde,		
11	CPLL (Asırı akım)	Gerçek zamanlıgörevi	Yerel temsilcilere veya	
11		tamamlayamama veya yığın	satıcılara başvurun.	
		taşması.		
12		Motor parametreleri birbiriyle	Motor parametrelerinin doğru	
12		çakışıyor。	ayarlandığını kontrol edin.	
		Motor sıcaklığı ayarlanan hata	Motor aşırı yükte mi?Motorun	
13	MOTOR OH (Aşırı ısınma)	noktasını aşıyor.	aşırı ısınmadan koruma	
			ayarlarını kontrol edin.	
			Analog girişin arızalı veya kısa	
14	AI LOSS	Analog giriş çıkış aralığı.	devre olup olmadığını kontrol	
			edin.	
4 5		Harici kullanıcı tanımlı hata.	Harici hata sinyalini kontrol	
15	EXTFAULT		edin.	
		Anormal güç kaynağı,	Fazı kontrol edin veya	
16		faz	kapasitans değerinin normal	
10	SUPPLY LOSS	eksikliği, dengesiz üç fazlı giriş	olduğunu görün.	
		veya yetersiz kapasite.		
			Anormal motor titreşimi, faz	
		Çı <mark>kış fazı ve</mark> ya çıkış akımı	yetersizliği. Sıkıntı devam etmesi	
17	OUTPUT LOSS	a <mark>normal d</mark> eğerde, IGBT sorunu	durumunda yerel temsilciler ile	
	OT T	var.	veya satıcılar ile iletişime geçin.	
		Motor kendini	Motor bağlantılarını kontrol	
			edin veya motor etiketi	
18	ID RUN(Auto-Tunig)	tanımlayamama hatası.	üzerindeki parametrelerin	
	силіїстріуст у	IIVENDICI IV CAN VE TIC I TO	sürücüye doğru kaydedildiğini	
	ENDUSTRITEL	MUNENDIƏLIN ƏAN. VE IIG. LID.	doğrulayın.	
19	MODBUS FAULT		MODBUS iletişimini kontrol	
		MODBUS iletişim hatası.	edin.	
20	CANOPEN FAULT	CANOPEN iletişim hatası.	CANOPEN iletişimini kontrol	
			edin.	
21	PROFIBUS FAULT	PROFIBUS iletişim hatası.	PROFIBUS iletişimini kontrol	
			edin.	
22	PAR SET ERR	Hafızada yedek parameter	Parametre seti yedeklenmeli.	
		ayarı hatası.		
		Sürücünün çalışmaması veya	Güç beslemesi normal mi?	
23	UNDER VOLTAGE	güç kaynağının baskı altında	Motor ilk çalışma hareketi	
		olması.	normal mı?	
			Hız geri besleme fazı	
24	SPEED FEEDBACK	Hız geri bildirimi hatası.	bağlantısının kesilmesi veya	
			pozitif geribildirim.	
			Enkoder ayarlarını kontrol edin	
25	OVER SPEED	Aşırı hiz.	veya geribildirim pozitif mi?	

1	1		I
26	OPTCARD CHANGED	Sürücü çalışırken kart değişimi sorunu	Sürücü çalışırken kart değişimi yapılmamalı aksi takdirde sürücüve zarar verilebilir.
27	RUNTIME LIMITTED	Calısma süresi sınırlı	Yerel temsilci ile iletisime gecin.
		PID sürecinde geri besleme	PID kontrol edin Bağlantı
28	PID FBK LOSS	kesilmesi durumu	kopukluğu oluşturabilecek durum var mı ?
29	BR ERR	Fren direnci izin verilen direnç sürüşünden daha az.	Fren direncini parametreler üzerinden makul olduğunu kontrol edin.
30	BR OVERLOAD	Rejeneratif frenleme direnci.	Fren direnci aşırı yük algılama Ayarlarının doğru olduğunu kontrol edin, Direnç gücünün makul olup olmadığını kontrol edin.
31	BRAKE SLIP	Başlangıç anında frenleme ve motor kayma durumu.	Frenin değiştirilmesi gerekip gerekmediğini kontrol edin, Fren kontrol ayarlarının doğru olup olmadığını kontrol edin.
32	BRAKE FLT	Motor çalışma anına ulaşılamıyor.	Mekaniki ve elektriksel olarak normal frenlemeyi kontrol edin.
33	BRAKE SAFE CLOSE	A <mark>çık döngü</mark> kontrolü. Motor d <mark>üşük hız</mark> da ve tehlikeli alanda çalışır, Fren gücü kapanır.	Verilen hızın çok düşük olup olmadığını kontrol edin.
34		Fren açıldıktan sonar, gerçek uyumluluk sürücünün izin verilen maksimum torkunu aşıyor.	Yükün çok yüksek olup olmadığını kontrol edin ve fren kontrol devresinin normal olduğunu kontrol edin.
35	BRAKE ACK FLT	Fren açıldıktan sonra, Yanıt 💷 🗸 yok sinyali.	Fren tepki sinyalinin normal olup olmadığını kontrol edin.
36	BRAKE SYNC FLT	Kaldırma kontrolü, Motor hızı ve verilen tahmini sapma çok büyük, Manyetik akı anormal.	Motor parametrelerinin doğru ayarlandığını kontrol edin.
40	PM SYNC LOSS	Senkron motorun başlatma işleminde çoklu adım.	İlk açı tanımlama parametresinin doğru ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin
41	MOTOR STALL	Motor engelleme hatası, Rotorun döndürülmesi neredeyse imkansızdır, moment maksimum torka ulaşmıştır.	Makinenin kilitli olup olmadığını kontrol edin
50	OVER LOAD	Yük tahrik gücünden daha yüksek.	Yükü azaltın veya sürücüyü daha büyük gücü olan bir sürücü ile değiştirin.